



## AkroDYNE<sup>®</sup> FXT

### 卡车胎动平衡试验机

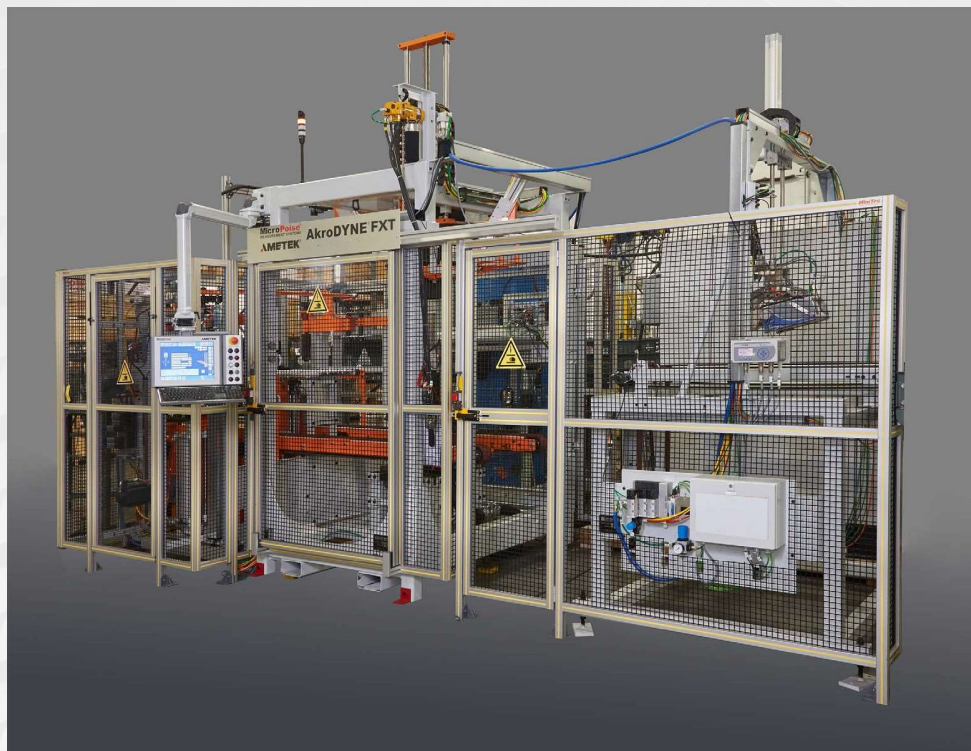
Micro Poise<sup>®</sup>的AkroDYNE<sup>®</sup> FXT轮胎动平衡试验机对子午线卡车轮胎的静态、力偶以及上下平面不平衡进行测量、分级、标记和分类，从而确保轮胎质量。

#### 主要工艺优点:

- 在整个系统生命周期中拥有成本最低
- 操作方便且高效
- 在业内所有同类卡车胎动平衡试验机中，其检测周期时间最快

#### 主要技术优点:

- 由于我们的主轴驱动系统具有严格的加工规范，因此具有最佳的精确度和准确度
- 专有的主轴和驱动直连
- 可靠的轮胎充气技术
- 与我们的轮胎几何外观检测系统（TGIS-FS）完全集成



AkroDYNE<sup>®</sup> FXT



## 功能和优点

AkroDYNE<sup>®</sup> FXT卡车胎动平衡试验机是一个全自动系统，用于生产中的100%轮胎检测。

- 在处理各种胎圈直径（取决于轮辋）、外径、截面宽度和重量的轮胎时，可根据不同的轮胎宽度和测试条件进行自动调整

所有Micro-Poise<sup>®</sup> 的动平衡试验机均采用“力测量”的不平衡感测系统，并结合基于计算机软件。该系统有几个优点，包括：

- 在卡车轮胎终检过程中使用AkroDYNE<sup>®</sup> FXT动平衡试验机，测力系统准确测量各种轮胎的不平衡，为轮胎制造商提供了灵活性，并有助于最大限度地提高产量。
- 电子元件非常稳定，机器可以进行设置以检测所有类型的生产胎。机器不需要针对不同规格尺寸的轮胎重新校准。
- 轮胎在充气 and 旋转时进行测量，模拟轮胎和车轮装配条件，并通过TGIS-FS进行鼓包和凹陷检测。确保每个测试轮胎的检测质量。

这些功能确保了AkroDYNE<sup>®</sup> FXT是一款正常运行时间长、产量高且符合人体工程学的机器。



轮胎测试工位



人机界面





## 技术规范

轮胎尺寸范围	公制	美制
外直径 (最大/最小)	1350/660 mm	53/26 英寸
胎圈直径 (最大/最小)	622/407 mm	24.5/16英寸
胎圈宽度 (最大/最小)	406/102 mm*	16/4英寸*
断面宽度 (最大/最小)	500/150 mm**	19.7/6英寸**
充气压力 (最大)	7.5 bar	110 psi
轮胎重量 (最大)	120 kg	264 磅

\*3/4 英寸(19.05 mm) 增量.

\*\* 选配可开发扩展断面宽度至23 5/8 英寸 (600 mm).

检测范围	公制	美制
各面	144 g-m 每面	200 盎司-英寸每面
静态	288 g-m	400 盎司-英寸
不圆度	10 mm	0.4英寸

机器精度	公制	美制
静态	≤ 54 g-cm	≤ 0.75 盎司-英寸
力偶	≤ 72 g-cm	≤ 1.0 盎司-英寸
各面	≤ 72 g-cm	≤ 1.0 盎司-英寸



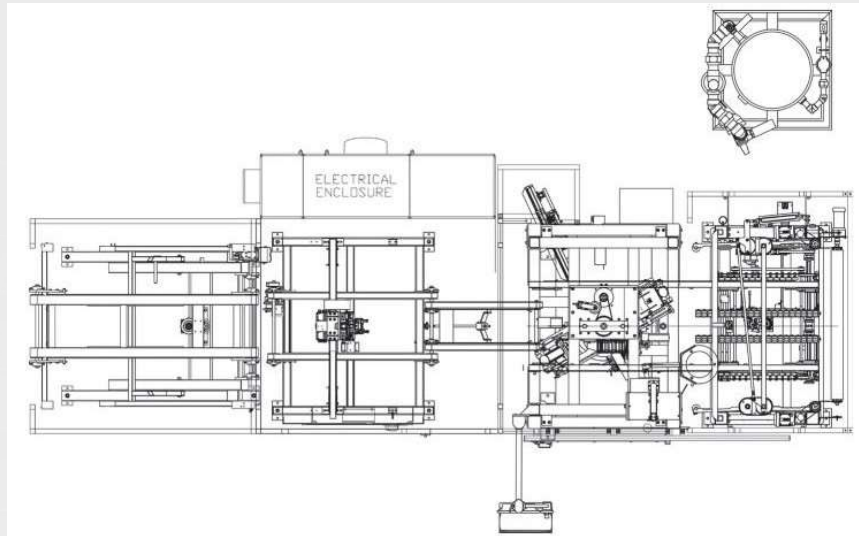
主轴检测装置及皮带输送机

检测周期时间	90 psi (6.2bar) 充气压力下动平衡检测	90 psi (6.2bar) 充气压力下动平衡检测+几何外观检测
包含为外部打标而进行的一次主轴旋转定位的整个检测周期时间	35 秒	39 秒

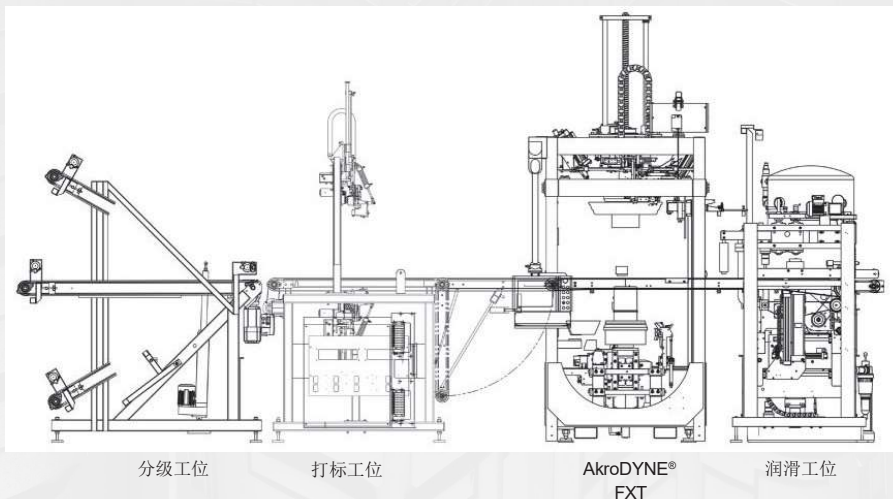
\*检测周期时间基于295/75R22.5的轮胎。检测周期时间随轮胎规格的不同而变化。



布局



该布局图为带有入口输送机和集成轮胎几何外观检测系统（TGIS-FS）的AkroDYNE<sup>®</sup> FXT。该图还显示了出口过渡输送机，便于在维护期间检修人员进出，可选配远程打标工位和分级工位。



凭借100多年的创新经验，我们始终引领轮胎测量系统向前发展。  
Micro-Poise<sup>®</sup>精益求精，用心测量。

AkroDYNE FXT: 6/2023

**MP USA**  
Tel: +1-330-541-9100  
Fax: +1-330-541-9111

**MP Europe**  
Tel: +49-451-89096-0  
Fax: +49-451-89096-24

**MP Korea**  
Tel: +82-31-888-5259  
Fax: +82-31-888-5228

**MP China**  
Tel: +86-20-8363-4768 Ext 108  
Fax: +86-20-8363-3701

**MP India**  
Tel: +91-44-6699-5700  
Fax: +91-44-6699-5721